

Anticor Plast

Protikorozní ochrana



TECHNICKÉ PARAMETRY 701-40

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA
Tloušťka	≥ 1,2	mm
Pracovní teplota do	+30	°C

Standardně dodávané rozměry

Rozměr mm x m	Balení v kartonu ks
30x10	30
50x10	24
100x10	12

TECHNICKÉ PARAMETRY 732-08

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA
Tloušťka	0,19	mm	ČSN EN
Prodloužení min.	100	%	ČSN EN
Rozsah teplot	-10 až +85	°C	ČSN EN
Elektrická pevnost	> 40	kV/mm	ČSN EN
Měrný odpor	> 10 ¹¹	Ω/25cm	ČSN EN

Zkoušeno dle: ČSN EN 60 454-1:96, ČSN EN 60 454-2:97, ČSN EN 60 454-3-12:99

Standardně dodávané rozměry

Rozměr mm x m	Balení v kartonu ks
50x20	54



TECHNICKÉ PARAMETRY 745

VLASTNOSTI	HODNOTA	JEDNOTKA
Měrná hmotnost	1,4	kg/dm ³
Pracovní teplota do	+30	°C

Standardně dodávané množství

Váha kg	Balení v kartonu ks
2,0	10

Výrobce Anticor PPH Sp. z o.o. vlastní certifikát ISO 901
produkty Anticor Plast mají hygienický atest



Anticor Plast 701-40

Petrolátová páska s inhibitory koroze pro ochranu úložných zařízení před korozi, dle ČSN EN 12068 ve třídě A-30, ve shodě s požadavky pro druh izolace obvodového svaru (Field joint coatings) dle ČSN EN ISO 21809-3 typ A11. Produkt vlastní certifikát DVGW.

VLASTNOSTI:

Nosná vrstva:

- Syntetická tkanina.

Barva:

- Sahara.

POPIS:

- 701-40 se používá při opravách plynovodů s tovární PE a asfaltovou izolací, pro izolování členitých povrchů (šoupátka, příruby apod.) a k ochraně všech úložných zařízení před korozi.

Anticor Plast 732-08

PVC páska mechanické ochrany.

- Lepidlo na bázi syntetického kaučuku.
- Lze ji aplikovat až do -20°C.
- Dokonalá elektrická izolace.

Barvy:

- Černá.

POPIS:

- 732-08 je PVC páska mající vynikající elektrické, chemické a fyzikální vlastnosti.

Anticor Plast 745

Výplňová petrolátová plastická hmota s inhibitory koroze.

Barva:

- Sahara.

POPIS:

- 745 se používá jako výplňová hmota při izolování přírub šoupátek apod.

SKLADOVÁNÍ:

- Doporučená skladovací teplota pro všechny produkty do +25°C.

Anticor Bohemia s.r.o. pracuje v systému jakosti ISO 9001:2015



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

Vydání 3/2026

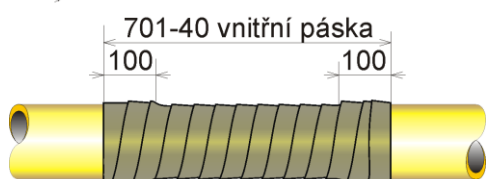
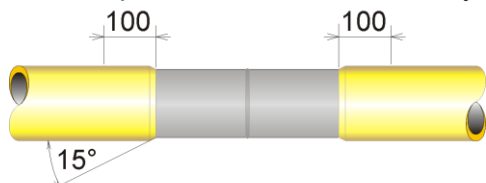


Anticor Plast

Protikorozní ochrana

Postup izolování páskovými petrolátovými izolačními bandážemi

Zdrsnit původní izolaci a srazit hrany



- používá se při opravách stávajících plynovodů s tovární PE a asfaltovou izolací, a především pro izolování členitých povrchů;
- petrolátová páska se nanáší na připravený povrch kovu – očištěný, odmaštěný a suchý (zbavený povrchové vlhkosti) bez základního nátěru. U systému petrolátové bandáže **Anticor Plast 701-40** se páska aplikuje přímo na suchý povrch.
- páska se nanáší v minimálním počtu čtyř vrstev, tj. dvou ovinech s 50 % překrytím, s přesahem cca 50 mm na původní izolaci prvním ovinem a s přesahem cca 100 mm na původní izolaci druhým ovinem.
- petrolátová páska se ovíjí pouze s minimálním tahem tak, aby dokonale přilnula k povrchu kovu a mezi vrstvami pásky. Přitom nemá docházet k pohybu pásky po izolované ploše ve směru tahu. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím.
- po ukončení ovinu se petrolátová izolace uhladí ve směru ovíjení, nejlépe prsty a dlaní rukou opatřených gumovými nebo koženými rukavicemi používanými pouze pro tento účel.
- vzhledem k tomu, že petrolátová bandáž má malou mechanickou odolnost doporučuje se dodatečně chránit proti mechanickému poškození výrobcem odzkoušenou a schválenou krycí páskou **Anticor 732-08** zajišťující mechanickou ochranu třídy A30, páska se nanáší s překrytím 50 %, s přesahem cca 50 mm na novou izolaci. První a poslední závit ovinu provést se 100 % překrytím. Případné zesílení mechanické odolnosti bandáže lze provést geotextiliemi nebo cementovou izolací určenými pro mechanickou ochranu produktovodů.

Oprávnění montážní firmy

Výstavbu, rekonstrukce a opravy zařízení pasivní PKO plynovodů smí provádět pouze certifikované organizace pro výstavbu a opravy zařízení PKO a jsou stanovené certifikačním programem GAS, který je zaveden pod evidenčním kódem O 4 / I.

Osvědčení montážních pracovníků

Samostatně izolovat potrubí mohou pouze izolatéři, kteří absolvovali školení v rozsahu daném TPG 927 02, včetně seznámení s bezpečnostními předpisy a na základě úspěšné zkoušky vlastní **platný izolační průkaz**. **Izolatéři musí být prokazatelně seznámeni s používanými technologiemi.**

Kontrolu izolací mohou provádět pouze pracovníci, kteří absolvovali školení v rozsahu daném TPG 927 03 a na základě úspěšně složené zkoušky vlastní **platný průkaz kontrolora izolací**.

Kontrola izolačního systému

V rámci kontroly izolačního systému na stavbě se kontroluje výsledná kvalita izolačního systému dle ČSN 03 8375, souvisejících ČSN a TPG 920 21.

Vizuální kontrola

- sestává z posouzení celkového vzhledu povrchu izolace, skladby a homogenity všech vrstev izolace
- v izolaci nesmí být dutiny nebo zvrásnění, musí být dodrženo předepsané překrytí jednotlivých vrstev. Tato kontrola se provádí na 100 % povrchu izolace

Kontrola tloušťky izolace

- provádí se v místech, kde bylo na základě vizuální kontroly zjištěno podezření na zeslabení izolace. V těchto místech se provede, mimo svar potrubí, ve třech obvodových kružnicích vzdálených od sebe a od okraje potrubí nejméně 600 mm kontrola tloušťky izolace

Kontrola poréznosti izolace – jiskrová zkouška

- Velikost zkušební napětí pro **AnticorPlast 701-40** dle výrobce je 15kV na kompletní izolaci. Tato zkouška se musí provést na 100 % povrchu izolace těsně před spuštěním produktovodu do rýhy.

Anticor Bohemia s.r.o. pracuje v systému jakosti ISO 9001:2015



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

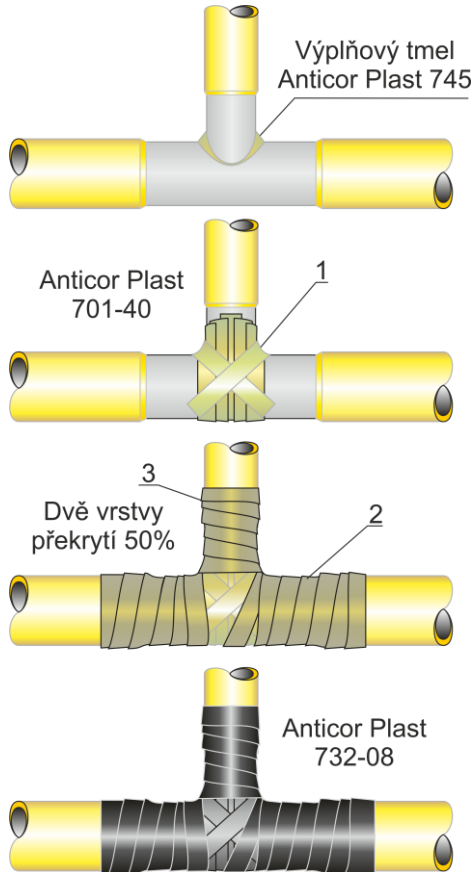
Vydání 3/2026



Anticor Plast

Protikorozní ochrana

Anticor Plast izolování svařence – T kus

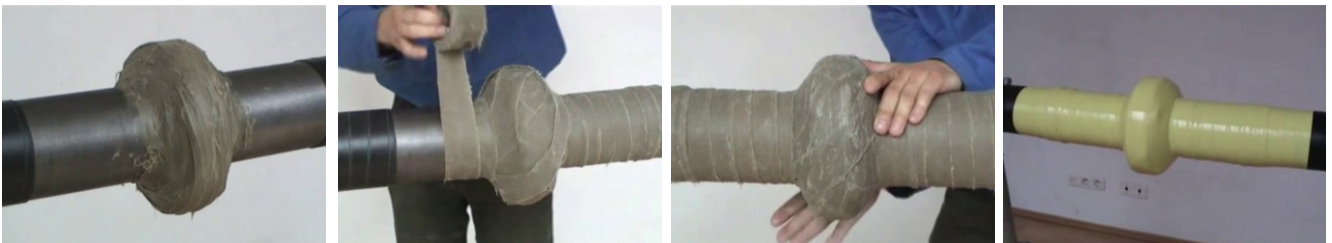


1. Před izolováním důkladně očistíte kovový povrch na stupeň ST2 dle ČSN EN ISO 8501, od rzi, prachu, mastnoty a vlhkosti. K odmaštění použít beztuká rozpouštědla. Pozor! Jsou to lehce zápalné látky!). Pro odstranění povrchové vlhkosti doporučujeme nahřát jej propanbutanovým hořákem na teplotu asi 30 °C.
2. Stávající tovární izolaci (v délce asi 15 cm) očistíte a zdrsnete brusným papírem. Okraje zkoste pod úhlem cca 15° pro zajištění plynulého přechodu izolace na povrch roury. Petrolátová páska **Anticor Plast 701-40** se nanáší přímo na připravený povrch bez základního nátěru.
3. Místo svaru potrubí vyplňte v rozích antikorozi plastickou hmotou **Anticor Plast 745** pro zmírnění přechodu.
4. Aplikujeme pomocnou bandáž (1) **Anticor Plast 701-40** na odbočku. Přesah na odbočku je minimálně polovina průměru odbočky. Pokud je příliš velký rozdíl mezi hlavním produktovodem a odbočkou, můžeme krajní pásky pomocné bandáže nastříhnout max. do 1/4 šíře pásky. Páskou **Anticor Plast 701-40** nakonec zafixujeme kouty pomocné bandáže.
5. Pásku (2) **Anticor Plast 701-40** viňte spirálovitě, s lehkým počátečním napnutím, plastickou hmotou k chráněnému povrchu, nejprve na hlavním produktovodu s 50 % překrytím, s přesahem cca 50 mm na původní izolaci.
6. Petrolátová páska se ovíjí pouze s minimálním tahem tak, aby dokonale přilnula k povrchu kovu a mezi vrstvami pásky. Přitom nemá docházet k pohybu pásky po izolované ploše ve směru tahu. První a poslední závit ovívu, se provádí s překrytím 100 %.
7. Nakonec začneme pásku navíjet na odbočku (3) spirálovitě s 50 % překrytím, s přesahem cca 50 mm na původní izolaci pouze s minimálním tahem. První a poslední závit ovívu, provedte se 100 % překrytím.
8. Po ukončení ovíjení se petrolátová izolace uhladí ve směru ovíjení.
9. Operace dle bodů 4., 5. a 6. zopakujte s přesahem cca 100 mm na původní izolaci.
10. Instalace mechanické ochrany. Nejprve na odbočce vytvoříme plochu na přilepení pomocné bandáže dvěma ovívy **Anticor**

Plast 732-08 na odbočku. Pak aplikujeme pomocnou bandáž **Anticor Plast 732-08** dle (1). Dále pak postupujeme dle bodů 5. a 6. na celý povrch vytvořené izolace páskou **Anticor Plast 701-40** navíjete výrobce odzkoušenou a schválenou krycí páskou **Anticor Plast 732-08** zajišťující mechanickou ochranu třídy A30, páska se nanáší s překrytím 50 %, s přesahem cca 150 mm na původní izolaci. První a poslední závit ovívu provést se 100 % překrytím. Pásku napněte tak, aby dobře přilnula k předchozí navinuté pásce bez zvlnění a vzduchových kapes.

11. Prověřte těsnost izolace jiskrovým defektoskopem. Velikost zkušební napětí pro **Anticor Plast 701-40** je 15kV. Tato zkouška se musí provést na 100 % povrchu izolace těsně před zasypáním produktovodu.

Anticor Plast izolování příruby



Adresa videa aplikace Anticor Plast na přírubu: https://youtu.be/C7RZo1X_pYE

Anticor Bohemia s.r.o. pracuje v systému jakosti ISO 9001:2015



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915

<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

Vydání 3/2026

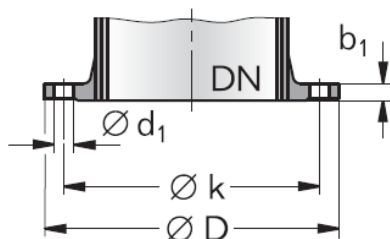


Anticor Plast

Protikorozní ochrana

AnticorPlast spotřeba materiálu...

Potrubí (mm)		PŘÍRUBA PN16		... na přírubu				... na rovný úsek 1 m	
DN	průměr d DIN 2632	průměr D (mm)	tloušťka límce b ₁ (mm)	745 (kg)	701-40 (m)	732-08 (m)	Doporučená šířka 701-40/732-08 (mm)	701-40 (m)	732-08 (m)
15	21,3	95	14,0	0,2	3,3	1,6	50	5,4	2,7
20	26,9	105	16,0	0,2	4,0	2,0	50	6,8	3,4
25	33,7	115	16,0	0,3	4,7	2,3	50	8,5	4,2
32	42,4	140	16,0	0,5	6,8	3,4	50	10,7	5,3
40	48,3	150	18,0	0,6	7,8	3,9	50	12,1	6,1
50	60,3	165	18,0	0,8	9,2	4,6	50	15,2	7,6
65	76,1	185	18,0	1,0	11,4	5,7	50	19,1	9,6
80	88,9	200	20,0	1,2	13,3	6,7	50	22,3	11,2
100	114,3	220	20,0	1,3	16,0	8,0	50	28,7	14,4
125	139,7	250	22,0	1,6	20,7	10,3	50	35,1	17,6
150	168,3	285	22,0	2,1	26,7	13,4	50	42,3	21,2
200	219,1	340	24,0	2,9	38,1	19,1	50	55,1	27,5
250	273,1	405	26,0	4,2	27,1	13,5	100	34,3	17,2
300	323,9	460	28,0	5,2	35,1	17,5	100	40,7	20,4
350	355,6	520	30,0	8,4	44,5	22,3	100	44,7	22,3
400	406,4	580	32,0	10,6	55,5	27,7	100	51,1	25,5
450	457,2	640	34,0	13,1	67,7	33,8	100	57,5	28,7
500	508,0	715	36,0	18,7	84,2	42,1	100	63,8	31,9
600	609,6	840	40,0	27,6	116,5	58,2	100	76,6	38,3
700	711,2	910	42,0	23,3	138,8	69,4	100	89,4	44,7
800	812,8	1 025	42,0	30,2	117,4	88,1	150/100	68,1	51,1
1 000	1 016,0	1 255	50,0	47,4	176,9	132,7	150/100	85,1	63,8
1 200	1 219,2	1 455	50,0	54,7	239,3	179,5	150/100	102,1	76,6



Anticor Bohemia s.r.o. pracuje v systému jakosti ISO 9001:2015



ANTICOR Bohemia s.r.o., Místecká 537/549, 724 00 Ostrava-Nová Bělá
Tel.: +420 596 718 915
<http://www.anticor.cz> e-mail: anticor@anticor.cz

Vydání 3/2026

